

|   |   |             |          |
|---|---|-------------|----------|
|  | <b>EGAP SRL</b>   | Codice doc. | AL05i    |
|   | <b>Allegato del MQSS - Allegato 05<br/>Caratterizzazione dei Prodotti</b> | Revisione   | 21       |
|   |   | Data revis. | 15/01/21 |
|   |   | Pagina      | 22 di 43 |

|   |   |
|---|---|
| <b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE<br/>(DOP)<br/>N. 00213242SR</b> | <br><b>0474</b><br><b>EN 13242:2008</b><br><b>13</b> |
|---|---|

|  |  |
|--|--|
| <b>1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo</b>  | 00213242SR   |
| <b>2. Identificazione del Prodotto</b>   | <b>SABBIA RICICLATA</b>  |
| <b>3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione in accordo alla EN 13242:2008</b>                   | Materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ing. civile e strade   |
| <b>4. Nome ed indirizzo del produttore</b>   | EGAP SRL, Via Roncalli 59, 36027, Rosà (VI)  |
| <b>5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione</b> | 4  |
| <b>6. Organismo notificato</b>   | L'organizzazione ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica ed effettua la sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica. |
| <b>7. Prestazione dichiarata secondo EN 13242:2008</b>   | Vedi "SABBIA RICICLATA SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO"   |

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata nella "SABBIA RICICLATA SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO".

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.


Firmato a nome e per conto del fabbricante.

Rosà (VI), 15 Gennaio 2021

Stefano Pasinato  
Legale Rappresentante

---

|   |   |             |          |
|---|---|-------------|----------|
|  | <b>EGAP SRL</b>   | Codice doc. | AL05i    |
|   | <b>Allegato del MQSS - Allegato 05<br/>Caratterizzazione dei Prodotti</b> | Revisione   | 21       |
|   |   | Data revis. | 15/01/21 |
|   |   | Pagina      | 23 di 43 |

|  |   |                           |                   |
|--|---|---------------------------|-------------------|
| <b>SABBIA RICICLATA</b>  |   | <b>Allegato al DOP N.</b> |                   |
| <b>SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO</b>  |   | <b>00213242SR</b>         |                   |
|   |   |                           |                   |
| EGAP SRL, Via Roncalli 59 Rosà (VI)<br>2021<br>Sistema di Attestazione 4   |   |                           |                   |
| Prestazioni dichiarate secondo EN 12620 - Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade  |   |                           |                   |
| Aggregato 0/4 mm, G <sub>F</sub> 85, riciclato, frantumato, selezionato. Sabbia eterogenea proveniente dall'attività di riciclaggio della EGAP SRL, Via Roncalli 59, Rosà (VI) di rifiuti inerti aventi i seguenti codici CER: 170904 - 170107 |   |                           |                   |
| <i>Parametro</i>   |   | <i>Valore</i>             | <i>Categoria</i>  |
| Dimensione/Granulometria   | Dimensione delle particelle   | 0/5                       | G <sub>F</sub> 85 |
| Forma  | Coefficiente di appiattimento   | NR                        |                   |
|  | Indice di Forma   | NR                        |                   |
| Massa Volumica ed Assorbimento   | Massa Volumica dei granuli  | NPD                       |                   |
|  | Assorbimento d'Acqua  | NPD                       |                   |
| Pulizia e Qualità dei fini   | Contenuti in Fini   |                           | f <sub>10</sub>   |
|  | Valore di Blu di Metilene   | MB = 0,45                 |                   |
|  | Equivalente in Sabbia   | SE = 180%                 |                   |
| Perc. Particelle Frantum.  | % particelle rotte frantumate e particelle totalmente arrotondate   | NR                        |                   |
| Resistenza Meccanica   | Resistenza alla Frammentazione (Los Angeles)  | NR                        |                   |
| Stabilità Volumetrica  | Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno e d'acciaieria per gli aggregati non legati | NPD                       |                   |
| Assorbim./suzione acqua  | Assorbimento di acqua   | NPD                       |                   |
| Composizione/contenuto   | Solfati Solubili in Acido(*)  |                           | AS <sub>0,2</sub> |
|  | Zolfo Totale  | NPD                       |                   |
|  | Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento delle miscele legate con leganti idraulici            | NPD                       |                   |
| Resistenza all'attrito   | Resistenza all'usura (Micro Deval) dell'aggregato grosso  | NR                        |                   |
| Sostanze Pericolose  | Pericolosità(**)  | Valori Limiti Rispettati  |                   |
|  | Test di Cessione(***)   | Valori Limiti Rispettati  |                   |
| Durabilità agenti atmosferici  | "Sonnebrand" del basalto  | NPD                       |                   |
| Durabilità al gelo/disgelo   | Resistenza al gelo disgelo  | NPD                       |                   |

(\*) Valore derivato dall'aggregato "Stabilizzato Riciclato"

(\*\*) Verifica ai sensi della Dgr n. 1773 del 28 agosto 2012

(\*\*\*) Test di cessione e verifica dei limiti secondo All. 3 DM 05/02/98 e s.m.i