

	EGAP SRL		Codice doc.	AL05i
	Allegato del MSGA - Allegato 05 Caratterizzazione dei Prodotti		Revisione	34
			Data revis.	24/09/26
			Pagina	20 di 27

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DOP) N. 00812620SRC	
--	---

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo	SABBIA RICICLATA – CLS - 00812620SRC
Usi previsti	Aggregati per calcestruzzo (UNI EN 12620)
Fabbricante	EGAP SRL, Via Roncalli 59, 36027, Rosà (VI)
Sistemi di VVCP	Sistema 2+
Norme armonizzate	EN 12620:2002+A1 (edizione aprile 2008)
Organismo notificato	RINA Services S.p.A., n. 0474
Prestazioni dichiarate:	

	EGAP SRL		Codice doc.	AL05i
	Allegato del MSGA - Allegato 05 Caratterizzazione dei Prodotti		Revisione	34
			Data revis.	24/09/26
			Pagina	21 di 27

SABBIA RICICLATA CLS		Allegato al DOP N.	
SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO		00812620SRC	
CE			
EGAP SRL, Via Roncalli 59 Rosà (VI)			
26			
0474-CPR-0073			
Prestazioni dichiarate secondo EN 12620 - Aggregati per calcestruzzo			
Aggregato 0/4 mm, GF85, riciclato, frantumato. Sabbia eterogenea proveniente dall'attività di riciclaggio della EGAP SRL, Via Roncalli 59, Rosà (VI) di rifiuti inerti aventi i seguenti codici CER: 17.0101e 10.13.11 Prodotto con contenuto di riciclato pari al 100%			
Parametro		Valore	Categoria
Dimensione/Granulometria	Designazione Modulo di Finezza	Fine 0/4	GF85 CF
Forma	Coefficiente di Appiattimento Indice di Forma	NPD NPD	
Massa Volumica ed Assorbimento	Massa Volumica dei granuli Assorbimento d'Acqua	2,74 Mg/m ³ WA ₂₄ = 4,30%	
Pulizia e Qualità dei fini	Contenuto in Conchiglie Contenuti in Fini Valore di Blu di Metilene Equivalente in Sabbia	NPD f= 5,88% MB ≤ 15g/kg SE = 69%	f10
Resistenze Meccaniche	Resistenza alla Frammentazione (Los Angeles) Resistenza alla Levigabilità Resistenza all'Abrasione superficiale Resistenza all'Usura (Micro Deval) Resistenza all'Abrasione da Pneumatici Chiodati	NR NPD NPD NR NPD	
Composizione Contenuto	Cloruri Solubili in Acqua Solfati Solubili in Acido Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati Zolfo Totale Carbonato di calcio	0,00 0,28% 0,09% 0,8% 48,5%	AS 0,8 SS 0,2
Costituenti di aggregati grossi riciclati		Rc90,Rcug90,Rb10-,Ra1-,XRg0,5-,FL0,2-	
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del cls	Sostanza Organiche	Sostanza Unica	Assente
		Acido Fulvico	NR
		Δ Tempo di Presa	NR
		Δ Resistenza Compressione	NR
		Contaminanti Leggeri (Valore m _{LP})	0,08%
Stabilità di Volume	Ritiro per Essiccazione Disintegrazione Silicato Dicalcico Disintegrazione Ferro	NPD NPD NPD	
Sostanze Pericolose	Requisiti di qualità(**)	Valori limite rispettati	
Resistenza Gelo/Disgelo	Perdita di Massa Disgregata	NPD	
Durabilità Reazione Alcali-Silice	Designazione		RA3/S

(**) Requisiti di qualità previsti dell'aggregato recuperato (let. d), All. 1, DM 12/7/2024

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante.

Rosà (VI), 24 settembre 2026

Stefano Pasinato
Legale Rappresentante