

	EGAP SRL		Codice doc.	AL05i
	Allegato del MSGA - Allegato 05 Caratterizzazione dei Prodotti		Revisione	34
			Data revis.	24/09/26
			Pagina	26 di 27

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DOP) N. 00913242SRMC	 0474 EN 13242:2008 13
---	--

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo	STABILIZZATO RICICLATO MEDIO CLS - 00913242SRMC
Usi previsti	Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade (UNI EN 13242)
Fabbricante	EGAP SRL, Via Roncalli 59, 36027, Rosà (VI)
Sistemi di VVCP	Sistema 2+
Norme armonizzate	EN 13242:2002+A1 (edizione marzo 2008)
Organismo notificato	RINA Services S.p.A., n. 0474
Prestazioni dichiarate:	

	EGAP SRL		Codice doc.	AL05i
	Allegato del MSGA - Allegato 05 Caratterizzazione dei Prodotti		Revisione	34
			Data revis.	24/09/26
			Pagina	27 di 27

STABILIZZATO RICICLATO MEDIO - CLS		Allegato al DOP N. 00913242SRM C	
SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO			
CE			
EGAP SRL, Via Roncalli 59 Rosà (VI) 26 0474-CPR-0075			
Prestazioni dichiarate secondo EN 13242 - Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade			
Aggregato 0/315 mm, GA75, riciclato, frantumato, selezionato proveniente dall'attività di riciclaggio della EGAP SRL, Via Roncalli 59, Rosà (VI) di rifiuti inerti aventi i seguenti codici EER: 170101 10111 Prodotto con contenuto di riciclato pari al 100%			
Parametro		Valore	Categoria
Dimensione/Granulometria	Dimensione delle particelle	0/315	GA75
Forma	Coefficiente di appiattimento	NPD	
	Indice di Forma	NPD	
Massa Volumica ed Assorbimento	Massa Volumica dei granuli	NPD	
	Assorbimento d'Acqua	NPD	
Pulizia e Qualità dei fini	Contenuti in Fini		f7
	Valore di Blu di Metilene Equivalente in Sabbia (***)	≤ 1,5 g/kg	SE 50
Perc. Particelle Frantum.	% particelle rotte frantumate e particelle totalmente arroton.	NR	
Resistenza Meccanica	Resistenza alla Frammentazione (Los Angeles)	NR	
Stabilità Volumetrica	Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno e d'acciaieria per gli aggregati non legati	NPD	
Assorbim./suzione acqua	Assorbimento di acqua	NPD	
Composizione/contenuto	Solfati Solubili in Acido (*)		AS 0,8
	Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati (*)		SS 0,2
	Zolfo Totale	NPD	
	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento delle miscele legate con leganti idraulici	NPD	
	Costituenti di aggregati grossi riciclati	Rc90, Rcug90, Rb10-, Ra1-, Rg2-, X1-, FL5-	
Resistenza all'attrito	Resistenza all'usura (Micro Deval) dell'aggregato grosso	NR	
Sostanze Pericolose	Requisiti di qualità(**)	Valori Limiti Rispettati	
Durabilità agenti atmosfer.	"Sonnebrand" del basalto	NPD	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo disgelo	NPD	

(*) Valore derivato dall'aggregato recuperato "Sabbia Riciclata - CLS"

(**) Requisiti di qualità previsti dall'aggregato recuperato (let. d), All. 1, DM 12/7/2024

(***) Categoria dichiarata dal produttore

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante.

Rosà (VI), 24 settembre 2026

Stefano Pasinato
Legale Rappresentante